

MXP65/2 – MXP100/2 – MXP150/2

Quemadores duales de gas/gasóleo 2 LLAMAS.

Están compuestos por: carcasa de aluminio, ventilador de alta presurización y cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Dimensiones compactas y disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de regulación y mantenimiento.

Disponible en las versiones METANO (gas natural) o G.L.P. (que se especificará en el pedido). Bajo pedido versiones específicas para gas ciudad, gas de carbón o biogas.

Para los modelos MXP65/2 - MXP100/2; rampa gas completa de: válvula monobloc clase A (1ºllama + 2º llama apertura lenta + seguridad), presostato gas de mínima y filtro estabilizador de presión.

Para los modelos MXP150/2; rampa gas completa de: válvula monobloc clase A (1ºllama + 2º llama apertura lenta + seguridad), control de estanqueidad válvulas gas, presostato gas de mínima y filtro estabilizador de presión.

Completos de: pletina y junta aislante para el fijado a la caldera, boquilla industrial, tubos flexibles, filtro de línea.

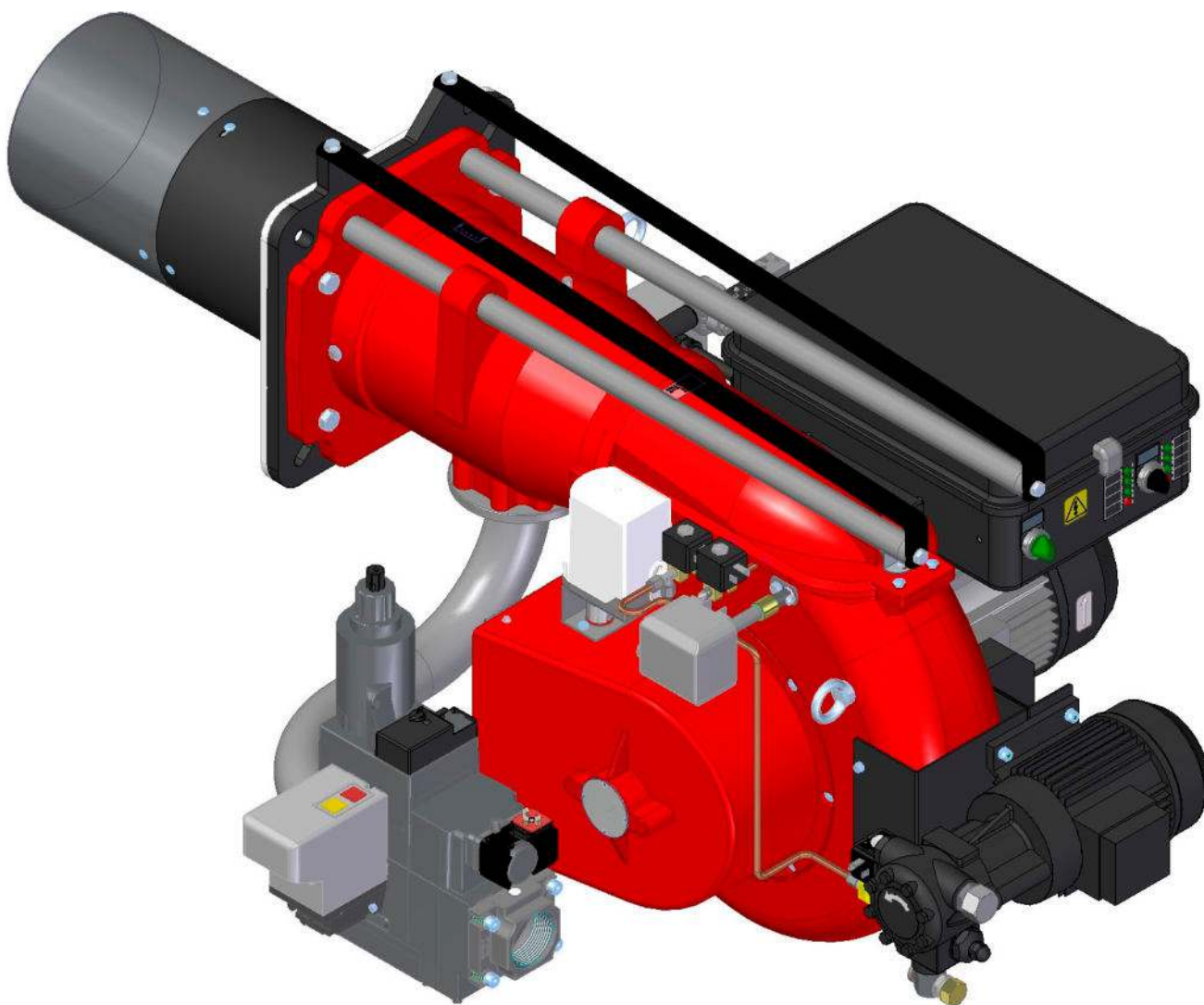


Fig. 1 MXP150/2

DATOS TÉCNICOS Y CAMPO DE TRABAJO MXP 65/2 - MXP 100/2 - MXP 150/2

MODELO		MXP 65/2	MXP 100/2	MXP 150/2
Potencia térmica 1ºst. / mín. 2ºst. - máx. 2ºst. *	[Mcal/h]	116/350-650	172/500-1000	258/774-1500
Potencia térmica 1ºst. / mín. 2ºst. - máx. 2ºst. *	[kW]	135/406-754	200/581-1162	300/900-1744
Caudal G20 (METANO) 1ºst. / mín. 2ºst. - máx. 2ºst. *	[Nm³/h]	13.5/41-76	20/58.4-117	30/90.5-175
Caudal G31 (G.P.L.) 1ºst. / mín. 2ºst. - máx. 2ºst. *	[Nm³/h]	5.2/15.7-29.3	7.8/22.6-45.2	11.7/35-67.9
Combustible: GAS NATURAL (segunda familia) - GPL (tercera familia)				
Categoría combustible:		I2R,I2H,I2L	I2E,I2E+,I2Er,I2El	L,I2E(R)/I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R
Presión mínima rampa gas D1" - S METANO/GPL **	[mbar]	72/53	-	-
Presión mínima rampa gas D1"1/4 - S METANO/GPL **	[mbar]	45/34	-	-
Presión mínima rampa gas D1"1/2 - S METANO/GPL **	[mbar]	28/23	43.8/22.9	84.5/39.5
Presión mínima rampa gas D2" - S METANO/GPL **	[mbar]	22/21	39/20.9	73/35
Presión entrada máxima (Pe. máx.)	[mbar]	360	360	360
Caudal GASÓLEO 1ºst. / mín. 2ºst. - máx. 2ºst. *	[kg/h]	11.6/35-65	17.2/50-100	25.8/77.4-150
Combustible : GASÓLEO 1.5°C a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1				
Funcionamiento intermitente (min. 1 parada cada 24 horas), 2ºllamas				
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje: -15...+40°C / -20...+70° , humedad rel. máx. 80%				
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60	60	60
Potencia eléctrica nominal	[kW]	1.5	3.4	3.8
Motor ventilador	[kW]	1.1	3	3
Absorción nominal motor ventilador	[A]	2.7	6.4	6.4
Motor bomba	[kW]	0.37	0.37	0.74
Absorción nominal motor bomba	[A]	1.2	1.2	2
Alimentación eléctrica: 3~400V, 1N~230V-50Hz				
Grado de protección eléctrica: IP 40				
Rumorosidad *** mín. - máx.	[dB(A)]	72-78	83-84	83-84
Peso quemador	[kg]	62	95	101

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m.s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 metro de distancia (EN ISO3746).

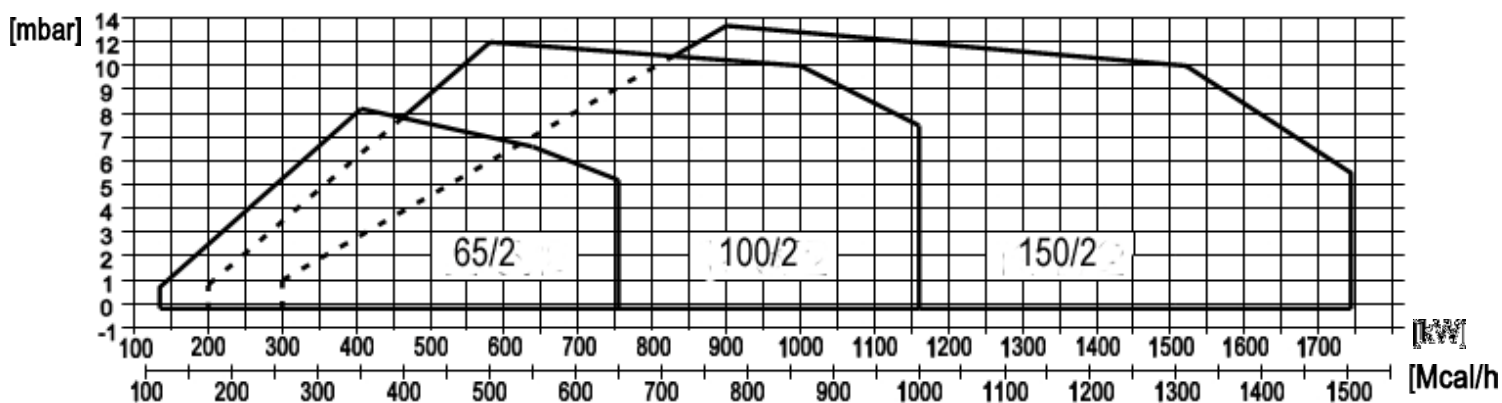
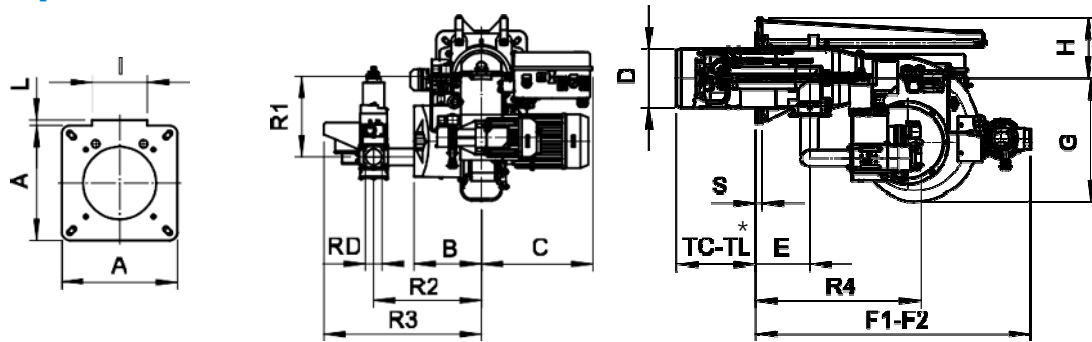


Fig. 2 X = Potencia térmica Y = Presión en la cámara de combustión

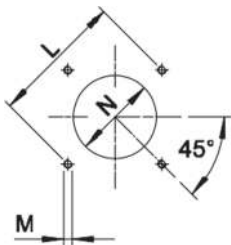
Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las normas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [MM]

Fig. 3 Medidas MXP 65/2 - 100/2 - 150/2

MODELO	A	B	C	D	E	F1	F2*	G	H	I	L	S	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
MXP65/2-D1"S	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	18	260	380	438	548	Rp1	23 kg
MXP65/2-1"1/4	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	18	260	380	438	548	Rp 1 1/4	23 kg
MXP65/2-1"1/2	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	18	260	380	430	564	Rp 1 1/2	25 kg
MXP65/2-2"S	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	18	260	380	430	564	Rp 2	25 kg
MXP100/2-2"S	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	23	283	380	556	588	Rp 2	25 kg
MXP150/2-2"S	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	23	283	380	556	588	Rp 2	25 kg

F2*: Dimensión externa con quemador retirado.

TC-TL*: consulte la página "LONGITUD DEL CAÑON"

PLETINA FIJACIÓN DEL QUEMADOR

Fig. 4 Pletina fijación del quemador

* Dimensión aconsejada de fijado entre quemador y generador.

MODELO		L min	L máx.	M	N min	N *	N máx.
65	mm	310	368	M12	185	185	250
100	mm	340	368	M14	220	220	250
150	mm	340	368	M14	220	220	250

LONGITUD DEL CANON

La longitud de la tobera (tubo de llama) debe seleccionarse según las indicaciones proporcionadas por el fabricante de la caldera y, en cualquier caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera incluyendo el posible aislamiento.

Para calderas con cámaras de combustión de llama invertida, se deberá aislar el espacio de entrada de la puerta de la caldera y la tobera del quemador con cordón de material refractario. Esta protección no debe impedir la extracción de la tobera.

MODELO		TC	TL *
MXP 65/2	mm	250	315
MXP 100/2	mm	280 **	400
MXP 150/2	mm	280 **	400

** Con distancial.

* Para la realización de otras longitudes de cabezales de quemador, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico-comercial.

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Quemadores duales de gas/gasóleo 2 LLAMAS.

ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemadores duales de gas/gasóleo 2 LLAMAS; compuesto de:

- Carcasa de aluminio;
- Ventilador de alta presurización;
- Cabezal de combustión con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama completo de tobera y disco llama;
- Brida y guarnición aislante para la fijación al generador;
- Alimentación eléctrica trifásica;
- Interruptor para la selección del combustible gas/gasóleo;
- Presostato de seguridad de bloqueo del quemador en caso de fallo o mal funcionamiento del ventilador;
- Modelos completos de rampa gas con válvula monobloc clase A (1° llama + 2° llama apertura lenta + seguridad);
- Control de estanqueidad de las válvulas VPS estándar para el modelo MXP150/2, opcional para el resto de modelos;
- Motor dedicado para el accionamiento de la bomba; se activa simultáneamente con la activación del transformador de encendido del quemador;
- Presostato de gas de máxima en los modelos MXP100/2 - 150/2, opcional para el modelo MXP65/2;
- Sonda UV para la captación de la llama;
- Soportes y tirantes para retirar el quemador del generador;
- Extracción de la cabeza de combustión sin tener que desmontar el quemador del generador;
- Servomotor para el accionamiento de la clapeta de aire y para el consentimiento de la activación de 2a llama;
- Cierre total de la clapeta de aire para reducir al mínimo las pérdidas energéticas relacionadas con el enfriamiento de la caldera;
- Grado de protección eléctrica: IP 40.

COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva EMC 2014/30/UE;
- Directiva LVD 2014/35/UE;
- Directiva MD 2006/42/CE - 2006/42/EG - 2006/42/EC ;
- Directiva PED (art.4, par.3) 2014/68/EU;
- Normas de referencia: EN676 (gas) - EN267 (combustible líquido) - EN 746-2 (equipos de proceso térmico industrial).

MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Tubos flexibles para conexión a la instalación;
- Filtro de línea;
- Guarnición Isomart;
- Boquilla industrial;
- Brida con junta aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

ACCESSORIOS

- Entrada de aire con reducción de nivel sonoro;
- Juntas antivibración;
- Válvula de paso gas manual.