

## DATOS TÉCNICOS

MODELO	CX30/2	
Potencia térmica mín 1° llama/mín 2° llama-máx 2° llama *	[ Mcal/h ]	70/130-300
Potencia térmica mín 1° llama/mín 2° llama-máx 2° llama *	[ kW ]	81,2/151-349
Caudal G20 (METANO) mín 1° llama/mín 2° llama-máx 2° llama *	[ Nm <sup>3</sup> /h ]	8,2/15,2-35
Caudal G31 (G.P.L.) mín 1° llama/mín 2° llama-máx 2° llama *	[ Nm <sup>3</sup> /h ]	3,2/5,8-13,5
Combustible: GAS NATURAL (segunda familia) - GPL (tercera familia)		
Categoría combustible : I <sub>2R</sub> , I <sub>2H</sub> , I <sub>2L</sub> , I <sub>2E</sub> , I <sub>2E+</sub> , I <sub>2E+</sub> , I <sub>2E+</sub> , I <sub>2E+</sub> , I <sub>2ELL</sub> , I <sub>2E(R)B</sub> / I <sub>3B/P</sub> , I <sub>3+</sub> , I <sub>3P</sub> , I <sub>3B</sub> , I <sub>3R</sub>		
Funcionamiento a servicio intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas), 2 llamas		
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje : -15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%		
Máx temperatura aire comburente	[ °C ]	60
Presión mínima rampa gas D1"-S METANO/GPL **	[ mbar ]	27/33
Presión mínima rampa gas D1"1/4-S METANO/GPL **	[ mbar ]	16/25
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	[ mbar ]	360
Potencia eléctrica nominal	[ W ]	540
Motor ventilador	[ W ]	370
Absorción nominal	[ A ]	2,4
Alimentación eléctrica:		1/N~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica:		IP40
Rumorosidad *** mín-máx	[ dB(A) ]	67-71
Peso quemador ****	[ kg ]	24

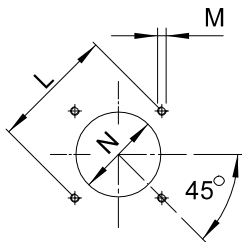
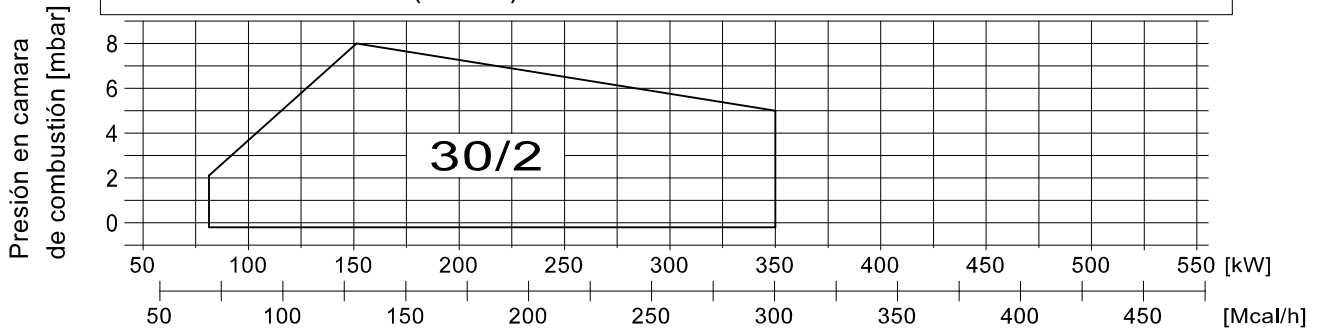
\* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

\*\* Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

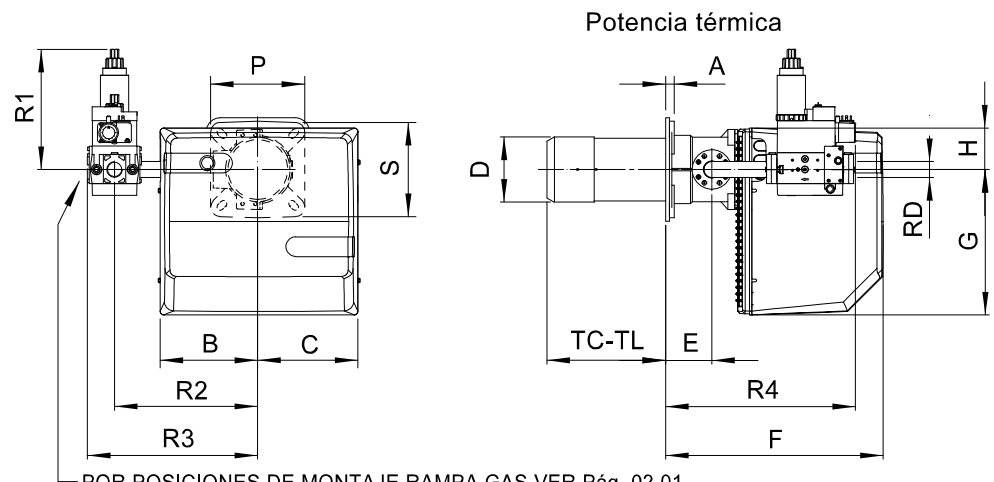
\*\*\* Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia.

\*\*\*\* Por quemador con capó de acero (F) añadir kg 5 al peso.

### CAMPO DE TRABAJO (EN676) : Potencia térmica - Presión en cámara de combustión



MEDIDAS [mm.]



POR POSICIONES DE MONTAJE RAMPA GAS VER Pág. 02.01

\* : Diámetro del agujero aconsejado sobre el generador.

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	S	TC	TL	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas			
									mín	máx	mín	*	máx											
CX30/2-D1"-S	18	207	213	138	98	462	310	90	205	226	M10	150	150	180	200	200	250	335	255	305	362	403	Rp 1	7.5 kg
CX30/2-CT-D1"-S	18	207	213	138	98	462	310	90	205	226	M10	150	150	180	200	200	250	335	255	305	480	403	Rp 1	8 kg
CX30/2-D1"1/4-S	18	207	213	138	98	462	310	90	205	226	M10	150	150	180	200	200	250	335	255	305	362	450	Rp 1 1/4	8 kg
CX30/2-CT-D1"1/4-S	18	207	213	138	98	462	310	90	205	226	M10	150	150	180	200	200	250	335	255	305	480	450	Rp 1 1/4	8.5 kg