CXP 130/M MAX - CXP 160/M

Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

Están compuestos por: ventilador de alta presurización y cabezal de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Dimensiones compactas y disposición racionalizada de los componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de regulación y mantenimiento. Disponible en versión METANO (gas natural) o G.L.P. (que se especificará en el pedido).

Bajo pedido versiones específicas disponibles para gas ciudad o biogás. Rampa de gas completamente montada y probada; completa de válvula de trabajo con regulación, válvula de seguridad, presostato gas de mínima y filtro gas. Completos de pletina de anclaje y junta aislante para el fijado al generador.

DATOS TÉCNICOS GAS CXP130/M MAX - CXP160/M

MODELO		CXP130/M MAX	CXP160/M
Potencia térmica mín. 1°llama / mín. 2°llama - máx. 2°llama *	[Mcal/h]	206/612-1324	275/765-1647
Potencia térmica mín. 1°llama / mín. 2°llama - máx. 2°llama *	[kW]	240/712-1540	320/890-1915
Caudal G20 (METANO) mín. 1°llama / mín. 2°llama - máx. 2°llama *	[Nm³/h]	24/71.5-155	32.2/89.5-192
Caudal G31 (G.P.L.) mín. 1°llama / mín. 2°llama - máx. 2°llama *	[Nm³/h]	9.3/27.6-59.8	12.4/34.5-74.2
Combustible: GAS NATURAL (segunda familia) - G.P.L. (tercera familia)			
Categoría combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL, I2E(R) I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R	
Funcionamiento a servicio intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) 2 llamas progresivos o modulantes			
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje:		-15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%	
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60	60
Presión mín. rampa gas D2"-S METANO/G.P.L. **	[mbar]	52.4/28.2	64.5/40.4
Presión mín. rampa gas DN65-FS65 METANO/G.P.L. **	[mbar]	29.9/21	35.8/29.2
Presión mín. rampa gas DN80-FS80 METANO/G.P.L. **	[mbar]	27.4/18.4	25.8/25.3
Presión máxima entrada válvulas (Pe. max) (D2")	[mbar]	360	360
Presión máxima entrada válvulas (Pe. max) (DN65 - DN80)	[mbar]	500	500
Potencia eléctrica nominal	[kW]	2.4	4.2
Motor ventilador	[kW]	2.2	4
Absorción nominal potencias	[A]	4.35	7.45
Absorción nominal auxiliares	[A]	0.7	0.6
Alimentación eléctrica:		3~400V,1N~230V - 50Hz	
Grado de protección eléctrica:		IP 40	IP 40
Rumorosidad *** mín. - máx.	[dB(A)]	82-83	84.3-86.6

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométrica 1013 mbar - Altitud 0 m.s.n.m.
** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en camarade combustión a valor 0 (cero).
*** Presión sonora medida en laboratorio de combustión, con quemador en funcionamiento en caldera de prueba a 1m de distancia. (EN ISO 3746-Método de control de clase 3: se puede suponer que la tolerancia de presión de sonido medida es de ± 1 [dB (A)]).

CAMPO DE TRABAJO

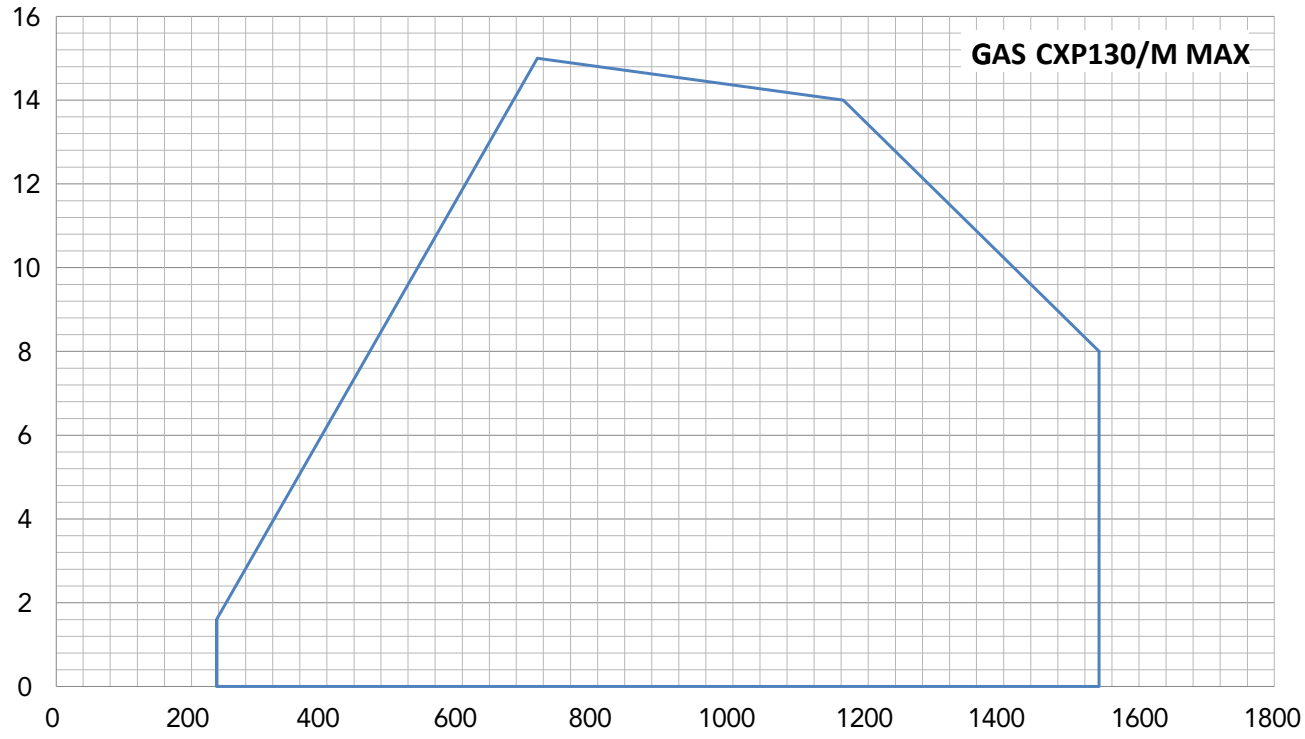


Fig. X = Potencia térmica [kW] Y = Presión en la cámara de combustión [mbar]

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las normas EN676 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

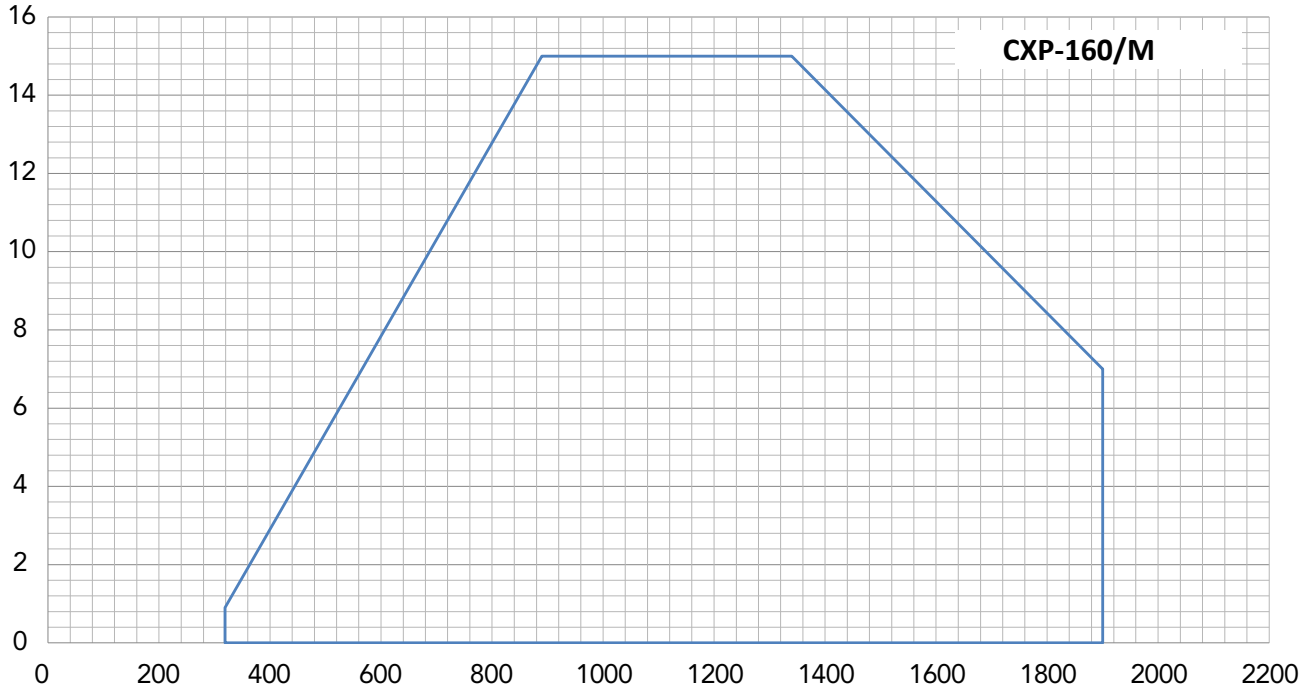


Fig. X = Potencia térmica [kW] Y = Presión en la cámara de combustión [mbar]

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las normas EN676 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS CXP-130/M MAX [mm]

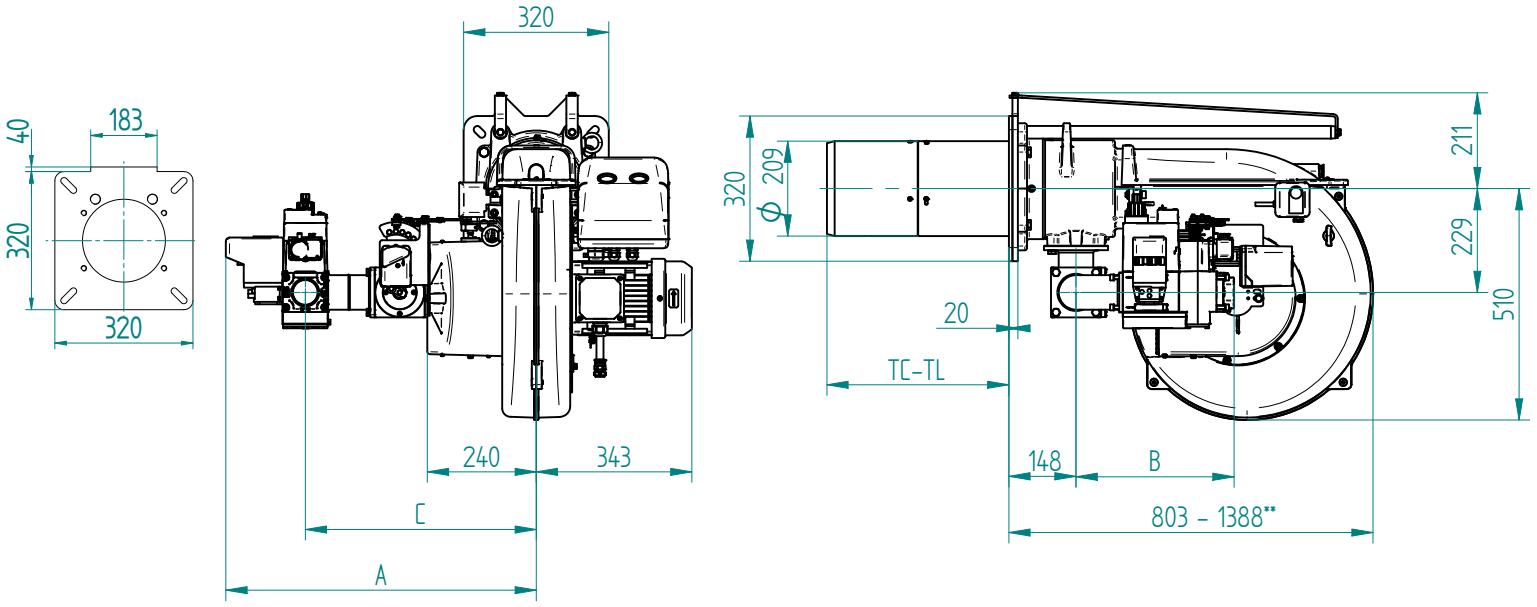


Fig. Medidas CXP130/M MAX

RAMPA GAS	A	B	C
D2"-S	684	350	510
DN65-FS65	686	393	510
DN80-FS80	740	433	550

** Medida de quemdor retirado en posición de mantenimiento

TC - TL: Consulte el capítulo "longitud del cañon"

MEDIDAS CXP-160/M [mm]

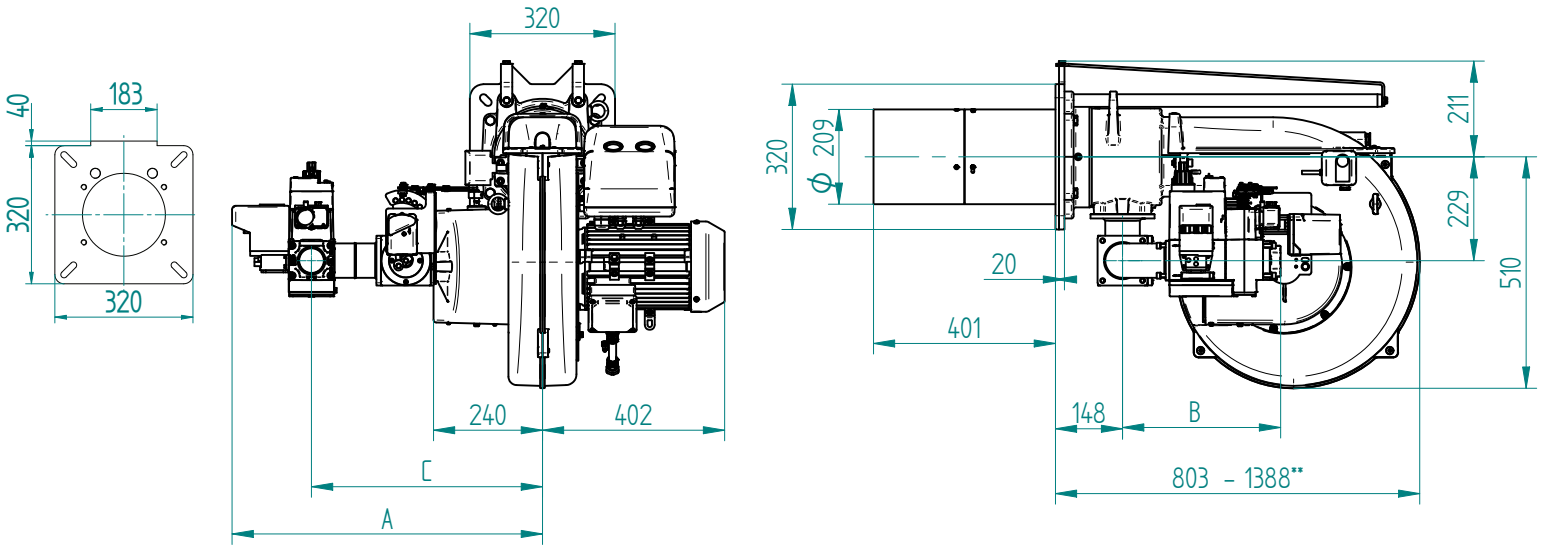


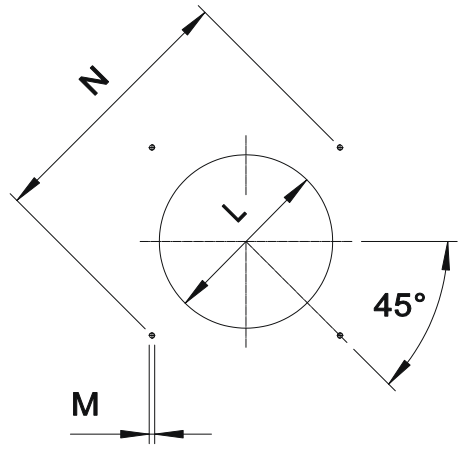
Fig. Medidas CXP160/M

RAMPA GAS	A	B	C
D2"-S	684	350	510
DN65-FS65	686	393	510
DN80-FS80	740	433	550

** Medida de quemador retirado en posición de mantenimiento

TC - TL: Consulte el capítulo "longitud del cañon"

BRIDA DE FIJACIÓN QUEMADOR



*** Las dimensiones de la brida de fijación del quemador (orificios roscados o para espárragos) deben coincidir con el dibujo.

MODELO		L min	L * * *	L max	M	N min	N max
CXP-130/M MAX	mm	220	220	250	M14	340	368
CXP-160/M	mm	220	220	250	M14	340	368

LONGITUD DEL TUBO DE LLAMA

La longitud del tubo de llama debe seleccionarse en base a las especificaciones suministradas por el fabricante de la caldera y, en todo caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera incluido su aislamiento.
En el caso de calderas con inversión de llama o cámaras de combustión de humos delanteros, es necesario aislar el área entre el tubo de llama y la puerta delantera con material refractario. Este material de protección no debe impedir la extracción del tubo de llama.

MODELLO		TC	TL ****
CXP-130/M MAX	mm	280	400
CXP-160/M	mm	280	400

**** Para diferentes longitudes de llama, contactar con nuestro Departamento Técnico-Comercial.

DESCRIPCION SEÑALES QUEMADOR

En la foto de abajo se describen las señales del quemador:

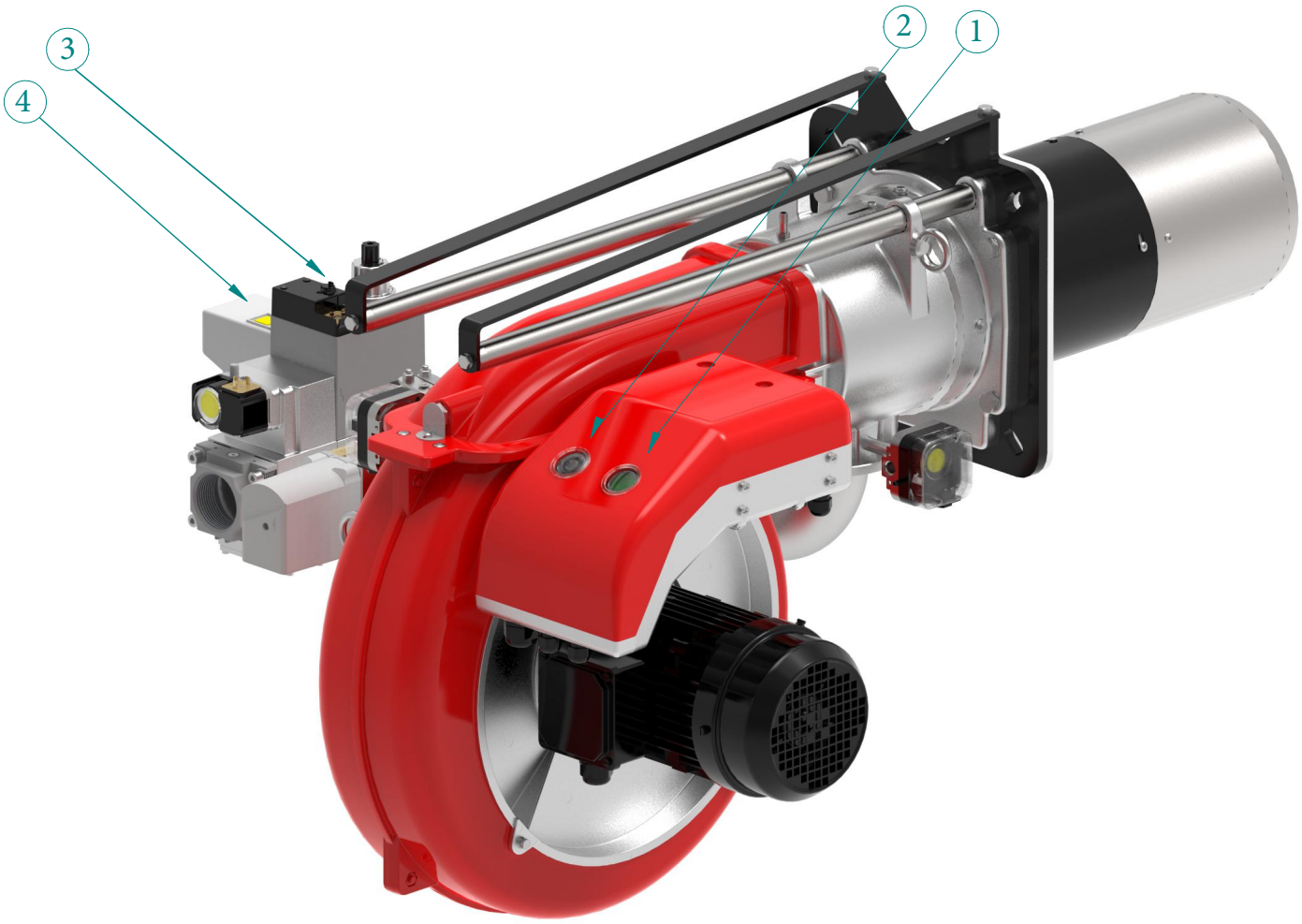


Fig. Descripción señales quemador

LEYENDA

1) Interruptor general ON/OFF

2) Pulsador de desbloqueo y led de estado

3) Led de estado GAS *

4) Led de estado VPS

* En la rampa de gas DN65-FS65 y DN80-FS80 hay 2 lámparas.

El led de estado (pos.2) es el elemento de vista principal para diagnósticos de visualización y de interfaz. Durante el funcionamento normal, los diferentes estados se indican en forma de códigos de color: por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.

Después del cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) de avería permanecerá encendida.
Presionando el botón de desbloqueo (pos.2) durante al menos 3 segundos, se activarán los diagnósticos de visualización; por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.
El diagnóstico de la causa de la avería se elimina y se enciende de nuevo el quemador, ajustanto el control del quemador. Presione el botón de desbloqueo (pos.2) de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (< 3 segundos).

En el caso de cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) se encenderá.Para desbloquear, presione el botón de desbloqueo de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (< 3 segundos) (pos.2).

QUEMADORES DE GAS 2 LLAMAS PROGRESIVOS O MODULANTES

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemador de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda; compuesto de:

- Carcasa de aluminio fundida a inyección;
- Ventilador de alta presurización, con palas invertidas CXP130/M MAX;
- Cabezal de combustion con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama completo de tobera en acero inox y disco llama en acero inox;
- Brida y guarnición aislante para la fijación al generador;
- Alimentación eléctrica trifásica;
- Presostato de seguridad para bloqueo del quemador en caso de fallo o funcionamiento anómalo del ventilador;
- Completo de rampa gas con válvula de seguridad clase A, válvula de regulación clase A, sistema de prueba de válvulas;
- Sonda de ionización para la captación de la llama;
- Grado de protección eléctrica: IP 40;
- Válvula de gas proporcional servo controlada; abertura progressiva y pasaje libre con abertura total;
- Servomotor para el accionamiento de la clapeta de aire y de la válvula proporcional del gas;
- Cierre total de la clapeta de aire para reducir al mínimo las pérdidas energéticas relacionadas con el enfriamiento de la caldera;
- Soportes y tirantes para la extracción del quemador.
- Extracción de la cabeza de combustión sin tener que desmontar el quemador de la caldera;
- Presostato gas de máximo de bloqueo del quemador en caso la presión del gas es superior al valor máximo de funcionamiento;
- Disposición para la adición de kit especial que permite transformar el funcionamiento del quemador a modulante, es decir, la posibilidad de proporcionar cualquier valor de potencia entre el mínimo y el máximo, dependiendo de la demanda instantánea de la carga.

COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Directiva L.V. 2014/35/UE;
- Directiva M.D. 2006/42/CE - 2006/42/EG - 2006/42/EC;
- Reglamentos GAS 2016/426/UE;
- Normas de referencia: EN676 (gas) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Guarnición Isomart;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

ACCESSORIOS

- Kit de modulación de potencia para temperatura;
- Kit de modulación de potencia para presión;
- Sonda para temperatura por 0°C a 400°C (PT 100 ohm a 0°C);
- Sonda para temperatura por 0°C a 1200°C (sonda K);
- Sonda para presión: 0-3 bar, 0-6 bar, 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Entrada de aire con reducción de nivel sonoro;
- Juntas antivibración;
- Válvula de corte gas manual.

Las ilustraciones y los datos presentados son indicativos. Estando Cremax Quemadores Industriales SL constantemente comprometida en el perfeccionamiento de la producción, se reserva el derecho de aportar, sin preaviso, modificaciones.