

DATOS TÉCNICOS Y CAMPO DE TRABAJO CXP 70/M - CXP100/M MAX

MODELO		CXP 70/M	CXP100/M MAX
Potencia termica min. 1ºst. / min. 2ºst. - max. 2ºst. *	[Mcal/h]	110/350-731	172/500-1000
Potencia termica min. 1ºst. / min. 2ºst. - max. 2ºst. *	[kW]	128/407-850	200/581-1163
Consumo G20 (METANO) min. 1ºst. / min. 2ºst. - max. 2ºst. *	[Nm³/h]	12.8/40.8-85.3	20.1/58.3-116.7
Consumo G25 (GAS NATURAL) min. 1ºst. / min. 2ºst. - max. 2ºst. *	[Nm³/h]	14.9/47.5-99.1	23.8/67.8-135.7
Portata G25.3 (GAS NATURAL) min. 1ºst. / min. 2ºst. - max. 2ºst. *	[Nm³/h]	14.6/46.4-97	22.8/66.3-132.7
Consumo G31 (G.P.L.) min. 1ºst. / min. 2ºst. - max. 2ºst. *	[Nm³/h]	5/15.8-33	7.8/22.5-45.1
Combustible: GAS NATURAL (segunda familia, G20, G25, G25.3) - G.P.L. (tercera familia, G31)			
Categoría combustible:	I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R),I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R		
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 horas)			
Condiciones ambientales permitidas en trabajo / almacenado:	-15...+40°C / -20...+70°C, humedad rel. max. 80%		
Max. temperatura aire comburente	[°C]	60	60
Presion min. rampa gas D1"1/4-S METANO/G.P.L. **	[mbar]	94/53	87/59
Presion min. rampa gas D1"1/2-S METANO/G.P.L. **	[mbar]	24/24	43/37
Presion min. rampa gas D2"-S METANO/G.P.L. **	[mbar]	21/23	33/32
Presion min. rampa gas DN65-FS65 METANO/G.P.L. **	[mbar]	15/21	15/24
Presion min. rampa gas DN80-FS80 METANO/G.P.L. **	[mbar]	-	12/23
Presion max. entrada valvula (D 1"1/4 - 1"1/2 - 2")	[mbar]	360	360
Presion max. entrada valvula (DN65 - DN80)	[mbar]	500	500
Potencia electrica nominal	[kW]	1.7	1.7
Motor ventilator	[kW]	1.5	1.5
Absorcion nominal potencia	[A]	3.1	3.6
Absorcion nominal auxiliar	[A]	0.7	0.7
Alimentacion electrica:	3~400V, 1/N~230V-50Hz		
Grado de proteccion electrica:	IP 40		
Clase NOx, METANO (Gas segunda familia):	1		
Clase NOx, G.P.L. (Gas tercera familia):	2		
Sonoridad *** min. - max.	[dB(A)]	79-82	81-82
Peso quemador ****	[kg]	51	52

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en camara de combustión a valor 0 (cero).

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en funcionamiento en caldera de prueba a 1m. de distancia. (EN ISO 3746 - Método de control de clase 3: se puede suponer que la tolerancia de presión de sonido medida es de ± 1 [dB (A)]).

**** Para quemador con cabezal largo añadir 2 kg al peso.

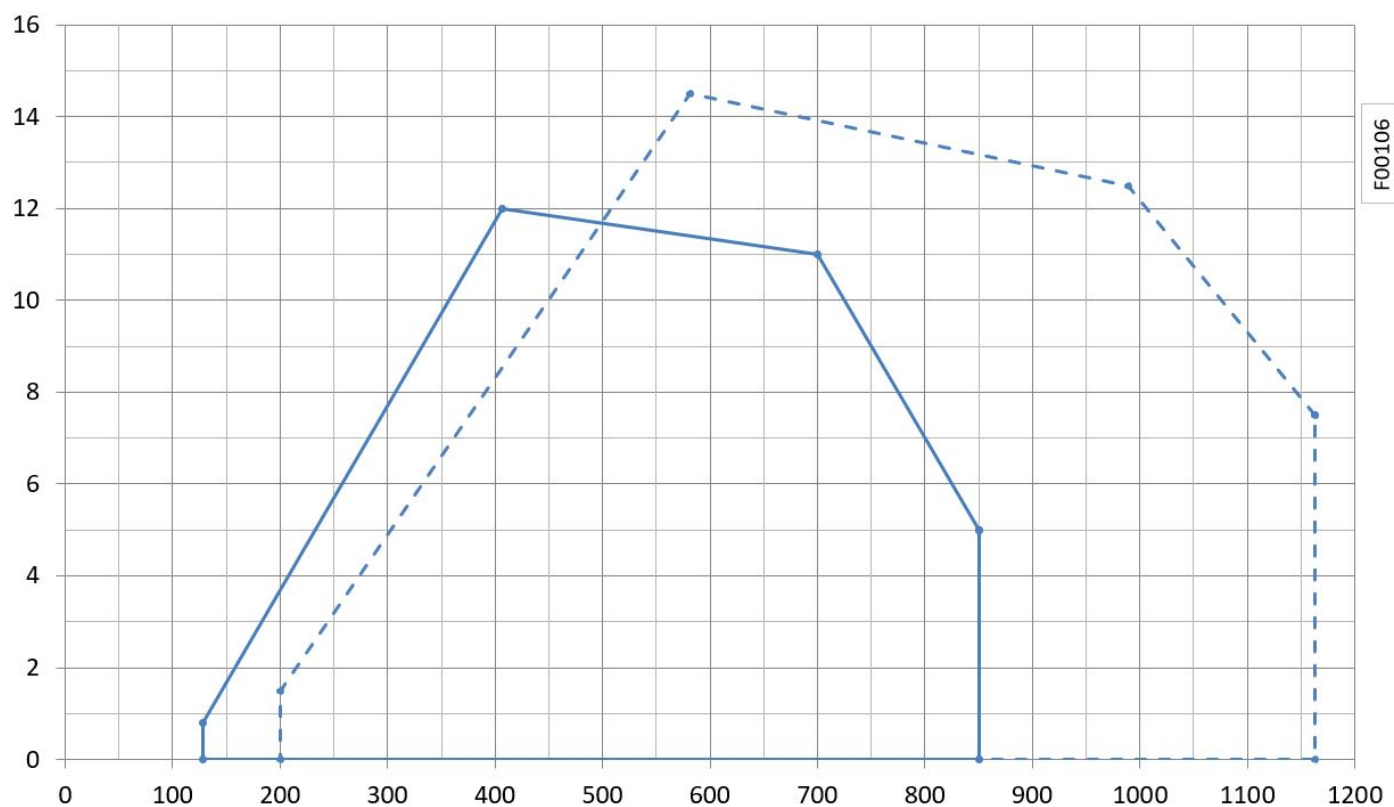


Fig. 1 X = Caudal [kW] Y = Presión en la cámara de combustión [mbar]

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las normas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS CXP 70/M [mm]

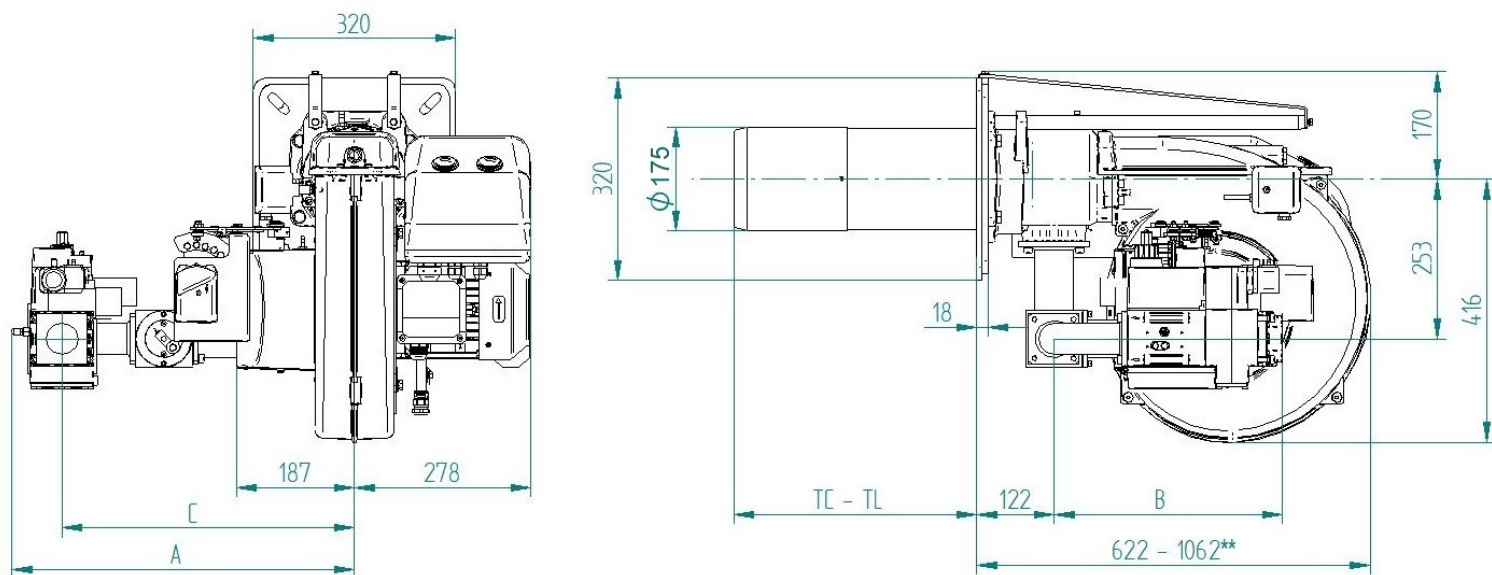


Fig. 2 Dimensiones del espacio CXP 70/M

RAMPA GAS	A	B	C
D1"1/4-S	520	345*	462
D1"1/2-S	541	361	462
D2"-S	541	361	462
DN65-FS65	663	430	556

* Incluye una longitud de 66 mm debido al adaptador cod. 057020.

** Dimensiones totales con quemador retrasado en posición de mantenimiento.

TC - TL: Consulte el capítulo "longitud del cañon"

MEDIDAS CXP100/M MAX [mm]

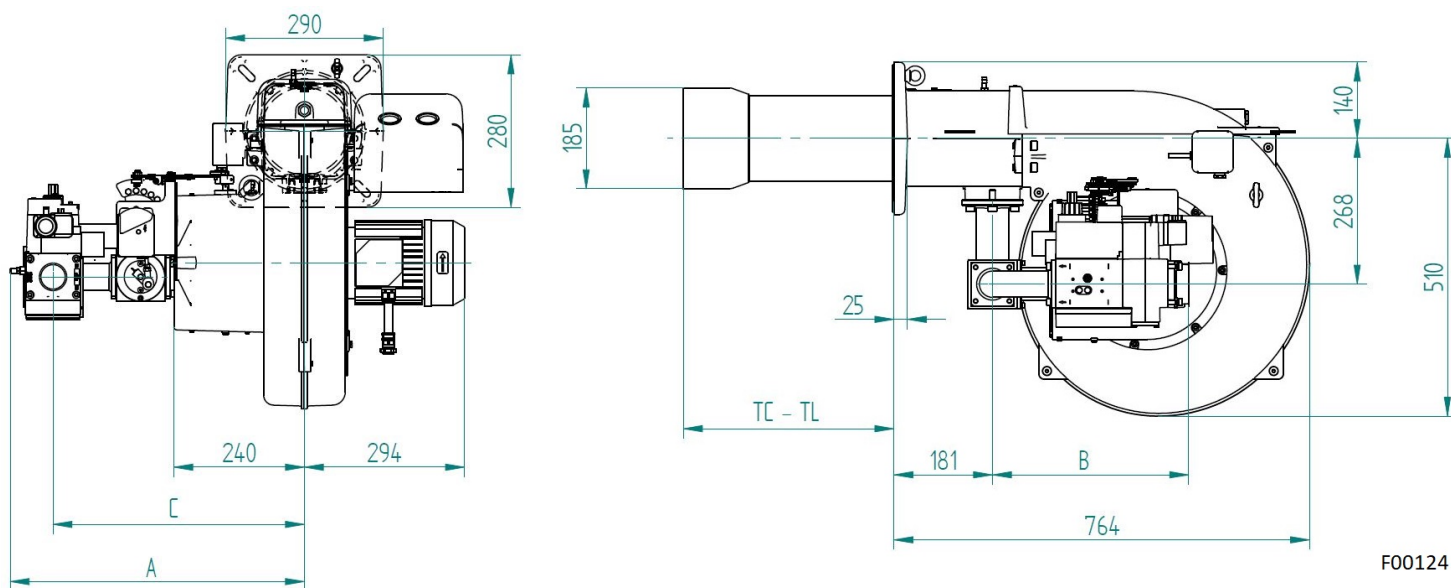


Fig. 3 Dimensiones del espacio CXP100/M MAX

RAMPA GAS	A	B	C
D1"1/4-S	520	347*	462
D1"1/2-S	541	361	462
D2"-S	541	361	462
DN65-FS65	663	430	556
DN80-FS80	663	430	556

*Incluye una longitud de 66 mm debido al adaptador cod. 057020

TC - TL: Consulte el capítulo "longitud del cañon"