

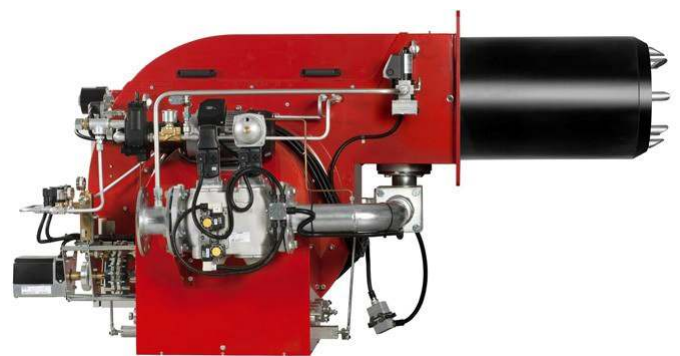
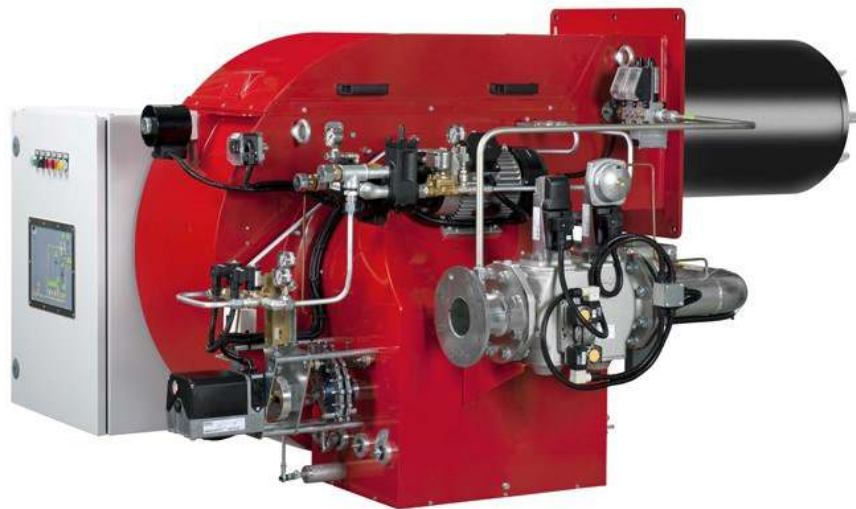
MXP- 750-1000-1300-1500-1800/M

MODULACIÓN MECÁNICA Y ELECTRÓNICA

Quemadores duales de gas/gasóleo progresivos (hi-low flame) o modulantes (PID fully modulating) con la adición opcional del kit modulación (digital) y la sonda (para la temperatura o presión).

Ventilador de alta presurización, cabeza de combustión de alto rendimiento con regulación y elevada estabilidad de llama. Disponibles en versiones METANO (gas natural) o GLP (gas licuado del petróleo) - a especificar en el pedido. Línea de gas completa de válvula de trabajo, válvula de seguridad, presostato de mínima presión de gas, filtro estabilizador de presión. Línea de gas suministrada completamente ensamblada, cableada y comprobada. Los componentes de protección son todos metálicos garantizando elevada fiabilidad y duración.

El suministro incluye boquilla, selector de combustible, junta aislante para el fijado a la caldera, tubos flexibles, filtro de línea. También disponible en versión de regulación electrónica (control digital de la combustión).



DATOS TECNICOS

MODELO		MXP 750/M	MXP 1000/M	MXP 1300/M
Potencia térmica 1° llama/min 2° llama-max 2° llama *	[Mcal/h]	1200/3400-7500	1200/3400-10000	1700/3600-11500
Potencia térmica 1° llama/min 2° llama-max 2° llama *	[kW]	1395/3953-8721	1395/3953-11628	1977/4186-13372
Caudal G20 (gas natural) 1° llama/min 2° llama-max 2° llama *	[Nm³/h]	140/398-877	140/398-1170	199/421-1345
Caudal G31 (G.L.P.) 1° llama/min 2° llama-max 2° llama *	[Nm³/h]	54/153-338	54/153-450	77/162-518
Combustible		GAS NATURAL (segunda familia) - GLP (tercera familia)		
Categoría de combustible		I _{2R} , I _{2H} , I _{2L} , I _{2E} , I _{Er} , I _{2ELL} - I _{3BP} , I ₃₊ , I _{3P} , I _{3B} , I _{3R}		
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 horas) modulantes				
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje		-15...+40°C / -20...+70°C humedad rel. max. 80%		
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60	60	60
Presión mínima rampa gas (DN65-S F65 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	280/107	-/-	-/-
Presión mínima rampa gas (DN80-S F80 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	164/63	292/112	366/141
Presión mínima rampa gas (DN100-S F100 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	110/40	184/71	248/95
Presión mínima rampa gas (DN125-S F125 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	81/31	145/56	180/70
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	[mbar]	500	500	500
Caudal gasóleo 1° llama/min 2° llama-max 2° llama *	[kg/h]	118/333-735	118/333-980	167/353-1127
Combustible		Gasóleo 1.5° E a 20°C = 6.2cSt = 35sec Redwood N° 1		
Potencia eléctrica nominal	[kW]	25.5	34.5	41.5
Motor ventilador	[kW]	22	30	37
Motor bomba	[kW]	3	4	4
Alimentación eléctrica		3-400V-1/N-230V-50Hz	3-400V-1/N-230V-50Hz	3-400V-1/N-230V-50Hz
Grado de protección eléctrica		IP54	IP54	IP54
Rumorosidad *** max	[dB(A)]	89	91	93

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m.s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en funcionamiento en caldera de prueba a 1m de distancia (EN ISO 3746).

CURVA DE FUNCIONAMIENTO

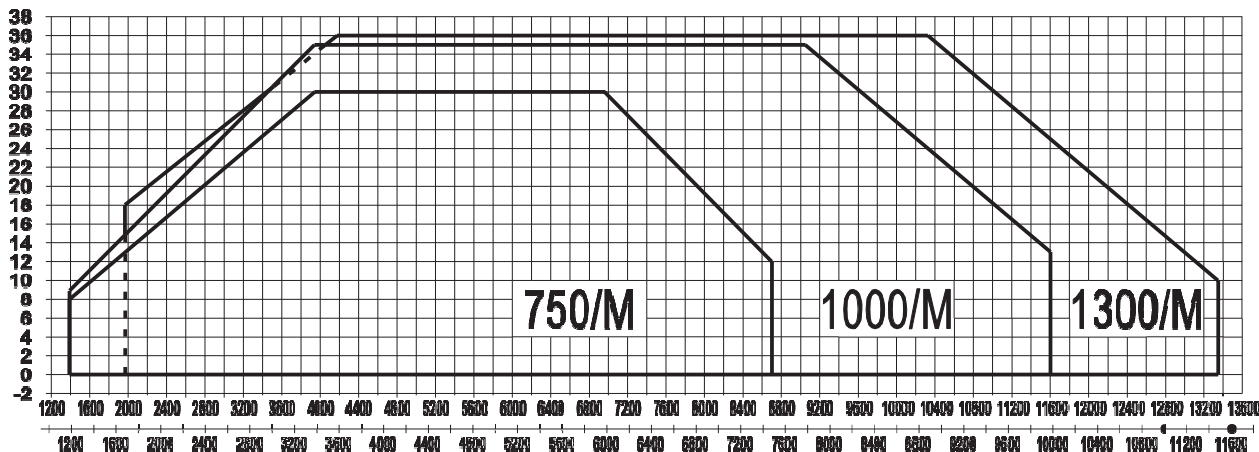


Fig. 1 X = Potencia térmica (kW - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las normas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las normativas locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

DATOS TECNICOS

MODELO		MXP 1500/M	MXP 1800/M
Potencia térmica 1°llama/min 2°llama-max 2°llama *	[Mcal/h]	1700/3600-13000	2000/5000-15000
Potencia térmica 1°llama/min 2°llama-max 2°llama *	[kW]	1977/4186-15116	2325/5815-17442
Caudal G20 (gas natural) 1°llama/min 2°llama-max 2°llama *	[Nm³/h]	199/421-1520	234/585-1754
Caudal G31 (G.L.P.) 1°llama/min 2°llama-max 2°llama *	[Nm³/h]	77/162-585	90/225-676
Combustible		GAS NATURAL (segunda familia) - GLP (tercera familia)	
Categoría de combustible		I _{2R} , I _{2H} , I _{2L} , I _{2E} , I _{1E} , I _{2ELL} - I _{3BP} , I ₃₊ , I _{3P} , I _{3B} , I _{3R}	
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 hor s) modulantes			
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje		-15...+40° C / -20...+70° C , humedad rel. max. 80%	
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60	60
Presión mínima rampa gas (DN80-S F80 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	-/142	-/-
Presión mínima rampa gas (DN100-S F100 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	220/88	370/-
Presión mínima rampa gas (DN125-S F125 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	191/70	307/-
Presión mínima rampa gas (DN150-S F150 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	175/56	287/-
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	[mbar]	500	500
Caudal gasóleo 1°llama/min 2°llama-max 2°llama *	[kg/h]	167/353-1274	196/490-1470
Combustible		Gasoleo 1.5° E a 20° C = 6.2cSt = 35sec Redwood N° 1	
Potencia eléctrica nominal	[kW]	49.5	61
Motor ventilador	[kW]	45	55
Motor bomba	[kW]	4	5.5
Alimentación eléctrica		3-400V-1/N-230V-50Hz	3-400V-1/N-230V-50Hz
Grado de protección eléctrica		IP54	IP54
Rumorosidad *** max	[dB(A)]	97	101

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20° C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m.s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en funcionamiento en caldera de prueba a 1 m de distancia (EN ISO 3746).

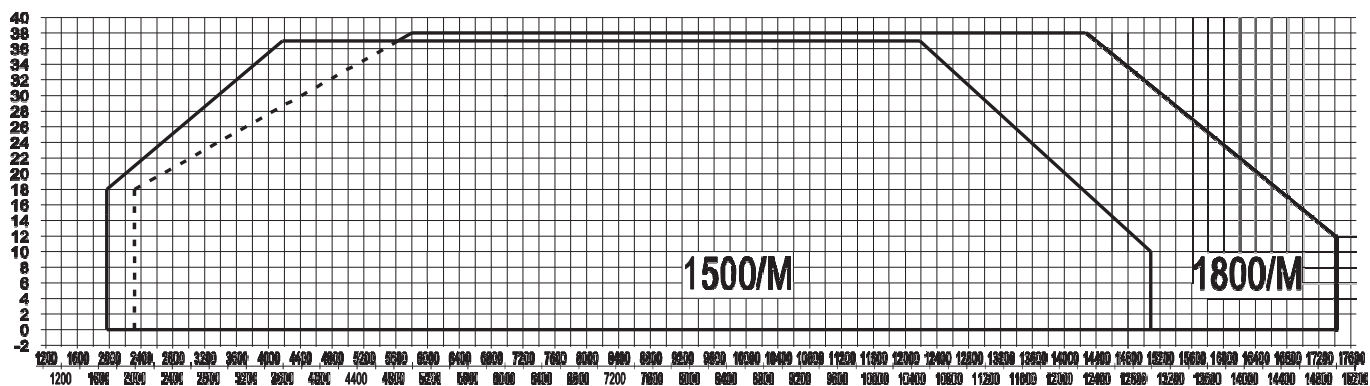
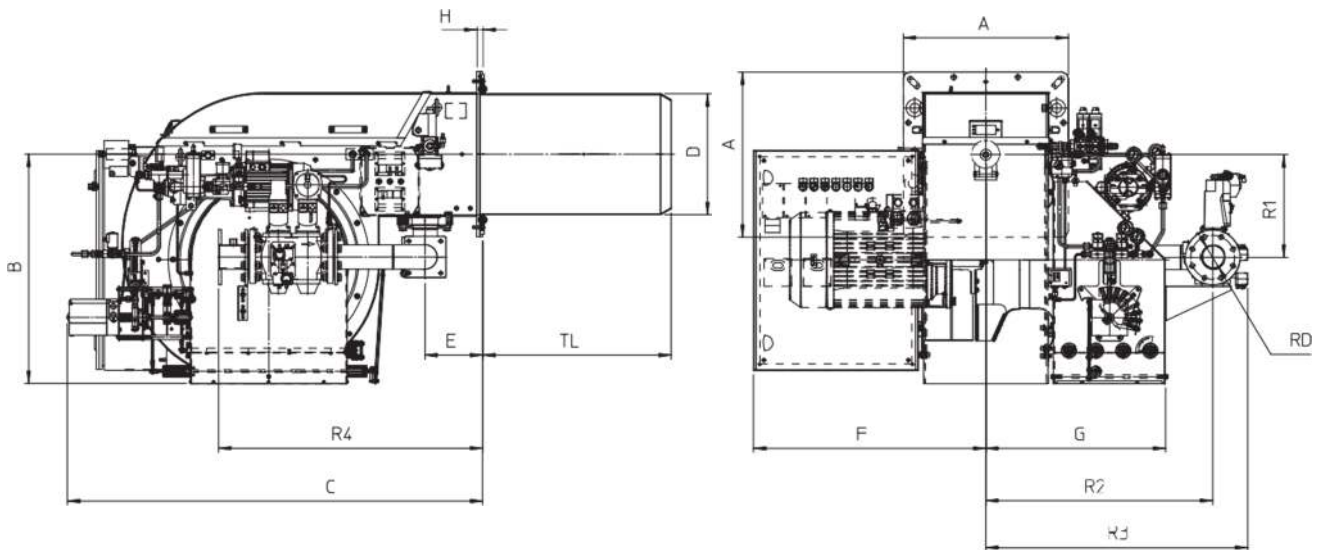
CURVA DE FUNCIONAMIENTO


Fig. 2 X = Potencia térmica (kW - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

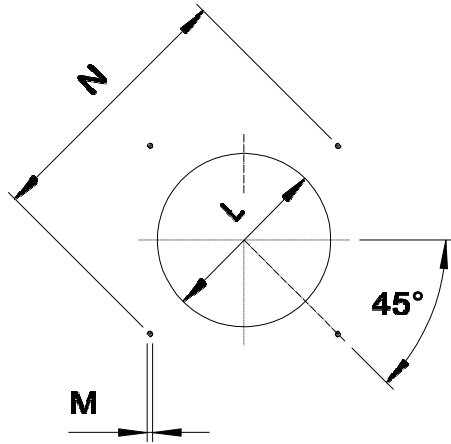
Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las normas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las normativas locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [mm]



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	R3	R4	RD	TL
MXP 750/M DN65	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	950	936	DN65	685
MXP 750/M DN80	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	958	959	DN80	685
MXP 750/M DN100	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	968	999	DN100	685
MXP 750/M DN125	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	982	1049	DN125	685
MXP 1000/M DN80	600	832	1508	468	210	845	654	22	373	825	958	959	DN80	685
MXP 1000/M DN100	600	832	1508	468	210	845	654	22	373	825	968	999	DN100	685
MXP 1000/M DN125	600	832	1508	468	210	845	654	22	373	825	982	1049	DN125	685
MXP 1300/M DN80	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	958	959	DN80	655
MXP 1300/M DN100	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	968	999	DN100	655
MXP 1300/M DN125	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	982	1049	DN125	655
MXP 1500/M DN80	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	958	959	DN80	655
MXP 1500/M DN100	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	968	999	DN100	655
MXP 1500/M DN125	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	982	1049	DN125	655
MXP 1500/M DN150	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	1000	1129	DN150	655
MXP 1800/M DN100	700	884	1660	540	222	875	680	22	476	825	968	999	DN100	685
MXP 1800/M DN125	700	884	1660	540	222	875	680	22	476	825	982	1049	DN125	685
MXP 1800/M DN150	700	884	1660	540	222	875	680	22	476	825	1000	1129	DN150	685

BRIDA DE ACOPLAMIENTO QUEMADOR



El tamaño de la brida de acoplamiento caldera-quemador debe ser según esquema.

MODELO		M	N min	N*	N Max	Lmin	Lmax
MXP 750/M	mm	M16	707	778	778	460	540
MXP 1000/M	mm	M16	707	778	778	480	540
MXP 1300/M	mm	M16	707	778	778	510	540
MXP 1500/M	mm	M16	707	778	778	510	540
MXP 1800/M	mm	M18	806	890	890	550	630

* Dimensión recomendada