

**DATOS TÉCNICOS Y CAMPO DE TRABAJO CX30/M**

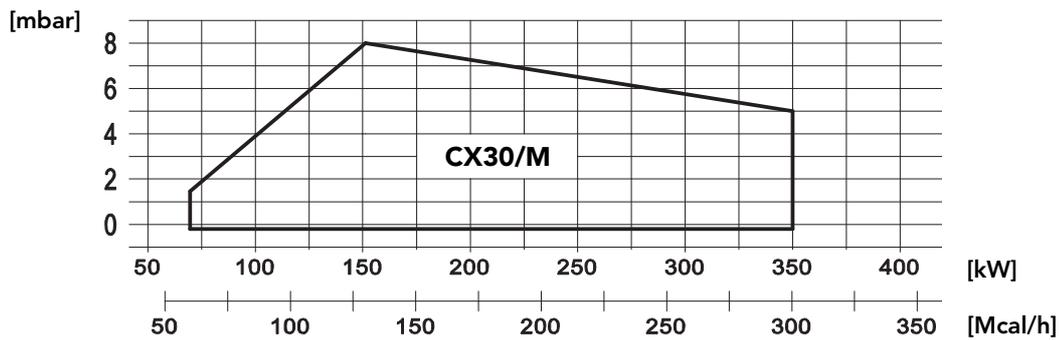
MODELO		<b>CX30/M</b>
Potencia térmica mín 1ºllama/mín 2ºllama-máx 2ºllama*	[Mcal/h]	60/130-300
Potencia térmica mín 1ºllama/mín 2ºllama-máx 2ºllama*	[kW]	69.8/151-349
Caudal G20 (METANO) mín 1ºllama/mín 2ºllama-máx 2ºllama*	[Nm³/h]	7/15.2-35
Caudal G31 (G.P.L.) mín 1ºllama/mín 2ºllama-máx 2ºllama*	[Nm³/h]	2.7/5.8-13.5
Combustible:		GAS NATURAL (segunda familia) - GPL (tercera familia)
Categoría combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B/I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R
<b>Funcionamiento a servicio intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas), 2 llamas progresivo o modulante</b>		
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje:		-15...+40°C / -20...+70°C, humedad rel. máx. 80%
Máx temperatura aire comburente	[°C]	60
Presión mínima rampa gas D1"-S METANO/G.P.L.**	[mbar]	27/33
Presión mínima rampa gas D1"1/4-S METANO/G.P.L.**	[mbar]	16/25
Presión máx entrada válvulas (Pe. max)	[mbar]	360
Potencia eléctrica nominal	[W]	540
Motor ventilator	[W]	370
Absorción nominales	[A]	2.4
Alimentación eléctrica:		1/N~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica:		IP 40
Rumorosidad *** mín-máx	[dB(A)]	66-71
Peso quemador****	[kg]	24

\* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 metros s.n.m.

\*\* Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

\*\*\* Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 metro de distancia.

\*\*\*\* Por quemador con capó de acero (F) añadir kg 4 al peso.



**Fig. 1** X = Potencia térmica Y = Presión en la cámara de combustión

Los campos de trabajo se obtienen en calderas de prueba que son conformes a la norma EN267 y son indicativos del acoplamiento quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las normativas vigentes. En caso de incumplimiento consultar con el fabricante.

DATOS TÉCNICOS Y CAMPO DE TRABAJO CX30/M-LWX

MODELO		<b>CX30/M-LWX</b>
Potencia térmica mín 1ºllama/mín 2ºllama-máx 2ºllama*	[Mcal/h]	60/130-300
Potencia térmica mín 1ºllama/mín 2ºllama-máx 2ºllama*	[kW]	69.8/151-349
Caudal G20 (METANO) mín 1ºllama/mín 2ºllama-máx 2ºllama*	[Nm³/h]	7/15.2-35
Combustible:		GAS NATURAL (segunda familia)
Categoría combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B
NOx**	[mg/kWh]	<80: clase 3 (EN 676)
<b>Funcionamiento a servicio intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas), 2 llamas progresivo o modulante</b>		
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje:		-15...+40°C / -20...+70°C, humedad rel. máx. 80%
Máx temperatura aire comburente	[°C]	60
Presión mínima rampa gas D1"-S METANO/G.P.L.***	[mbar]	31
Presión mínima rampa gas D1"1/4-S METANO/G.P.L.***	[mbar]	21
Presión mássima entrada válvulas (Pe. max)	[mbar]	360
Potencia eléctrica nominal	[W]	540
Motor ventilator	[W]	370
Absorción nominales	[A]	2.4
Alimentación eléctrica:		1/N~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica:		IP 40
Rumorosidad **** mín-máx	[dB(A)]	66-71
Peso quemador*****	[kg]	24

\* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 metros s.n.m.

\*\* Para conseguir las emisiones de NOx tan reducidos como declarados hará falta unir el quemador sobre calderas adecuadas a este objetivo: calderas a tres vueltas de humo, a condensación y a cualquier generador a descargado directo con carga térmica que no superas 1,8 MW/m³.

\*\*\* Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

\*\*\*\* Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 metro de distancia.

\*\*\*\*\* Por quemador con capó de acero (F) añadir kg 4 al peso.

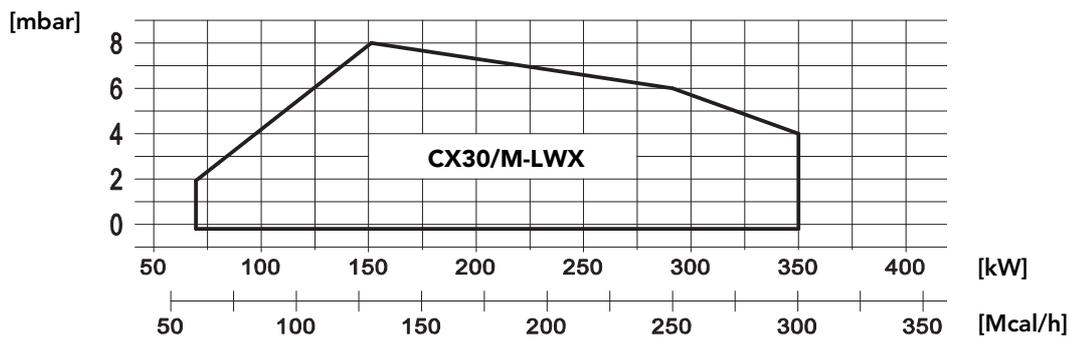


Fig. 2 X = Caudal Y = Presión en la cámara de combustión

Los campos de trabajo se obtienen en calderas de prueba que son conformes a la norma EN267 y son indicativos del acoplamiento quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las normativas vigentes. En caso de incumplimiento consultar con el fabricante.

MEDIDAS [mm] \*

CX30/M

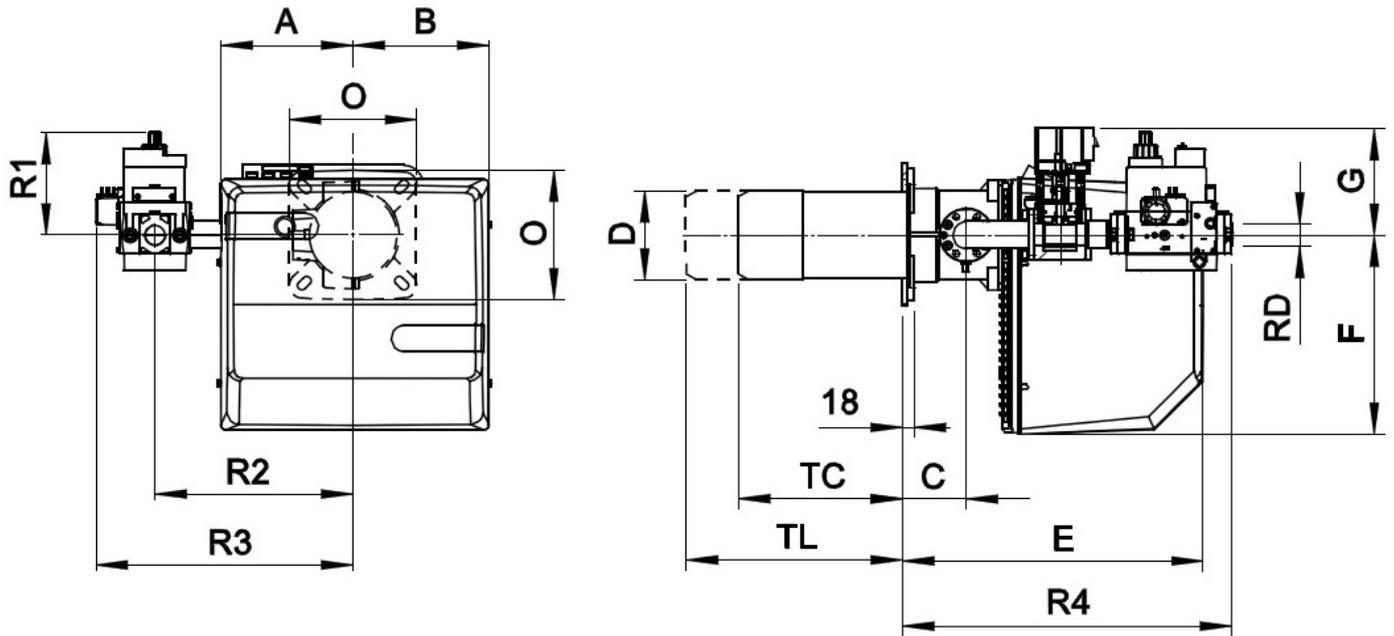


Fig. 3 \* Pare los posiciones de montaje rampa gas consulte la pág.11

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	O	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
CX30/M D1"-S	207	213	98	138	462	310	165	200	160	305	395	508	Rp 1"	6 kg
CX30/M D1"1/4-S	207	213	98	138	462	310	165	200	160	305	395	508	Rp 1"	6 kg

CX30/M-LWX

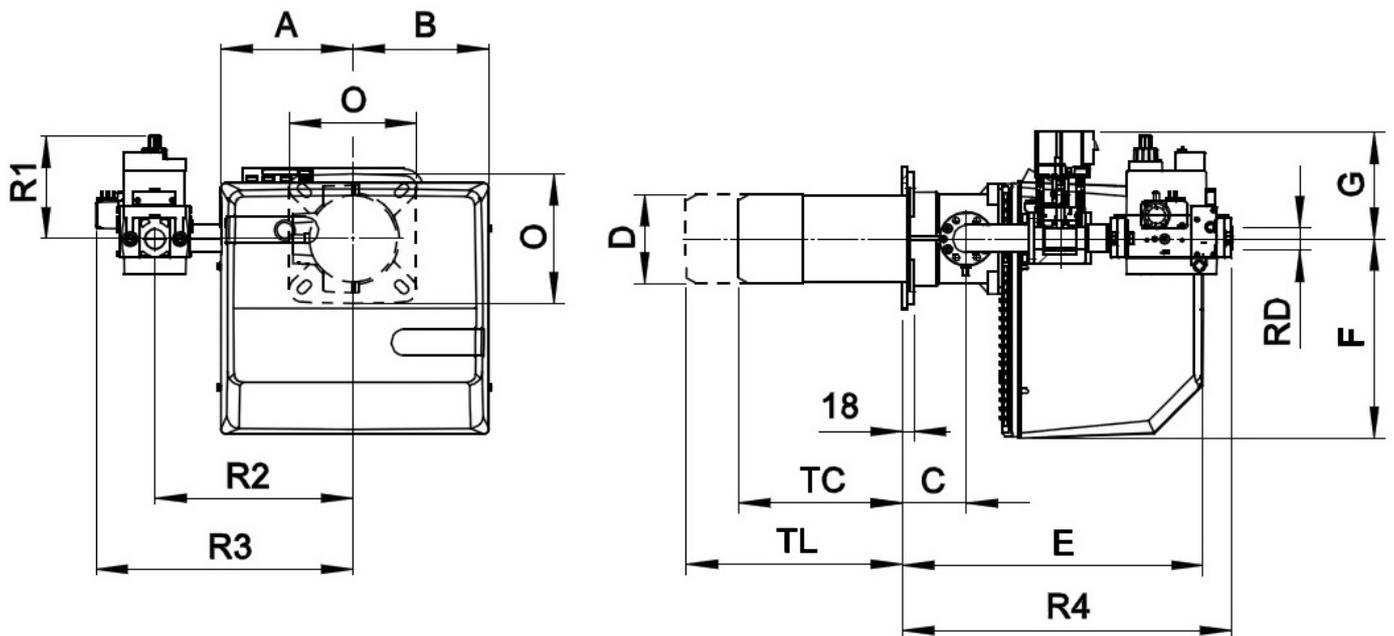


Fig. 4 \* Pare los posiciones de montaje rampa gas consulte la pág.11

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	O	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
CX30/M-LWX D1"-S	207	213	98	138	462	310	165	200	160	305	395	508	Rp 1"	6 kg
CX30/M-LWX D1"1/4-S	207	213	98	138	462	310	165	200	160	305	395	508	Rp 1"	6 kg