

DATOS TÉCNICOS CP 190/M - CP 250/M - CP 300/M

MODELO		CP 190/M	CP 250/M	CP 300/M
Potencia térmica mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[Mcal/h]	300/900-1900	330/1000-2500	400/1200-3000
Potencia térmica mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[kW]	349/1046-2209	384/1163-2907	465/1395-3488
Caudal G20 (METANO) mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[Nm³/h]	35/105-222	39/117-292	47/140-351
Caudal G31 (G.P.L.) mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[Nm³/h]	14/41-86	15/45-113	18/54-135
Combustible: GAS NATURAL (segunda familia) - G.P.L. (tercera familia)				
Categoría combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B/I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R		
Funcionamiento a service intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) 2 llamas progresivos o modulantes				
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje:		-15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%		
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60	60	60
Presión mínima rampa gas D2" - FS50 METANO/G.P.L. **	[mbar]	107/53	181/94	268/120
Presión mínima rampa gas DN65 - FS65 METANO/G.P.L. **	[mbar]	46/31	84/54	112/62
Presión mínima rampa gas DN80 - FS80 METANO/G.P.L. **	[mbar]	30/25	56/45	72/48
Presión mínima rampa gas DN100 - FS100 METANO/G.P.L. **	[mbar]	21/22	39/38	52/40
Presión máxima entrada válvulas (Pe. max)****	[mbar]	360-500	360-500	360-500
Potencia eléctrica nominal	[kW]	5.8	7.8	7.8
Motor ventilador	[kW]	5.5	7.5	7.5
Absorción nominal potencias	[A]	12.3	16.3	16.3
Absorción nominal auxiliares	[A]	0.6	0.6	0.6
Alimentación eléctrica:		3~400V +10%/-15%, 1N~230V +10%/-15% - 50Hz		
Grado de protección eléctrica:		IP40	IP40	IP40
Rumorosidad *** mín. - máx.	[dB(A)]	79-82	81-85	81-85

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia.

**** 360 mbar para mod. "Honeywell"; 500 mbar para "Dungs" y "Siemens"; 200 mbar para "Krom"

CAMPO DE TRABAJO CP 190/M - CP 250/M - CP 300/M

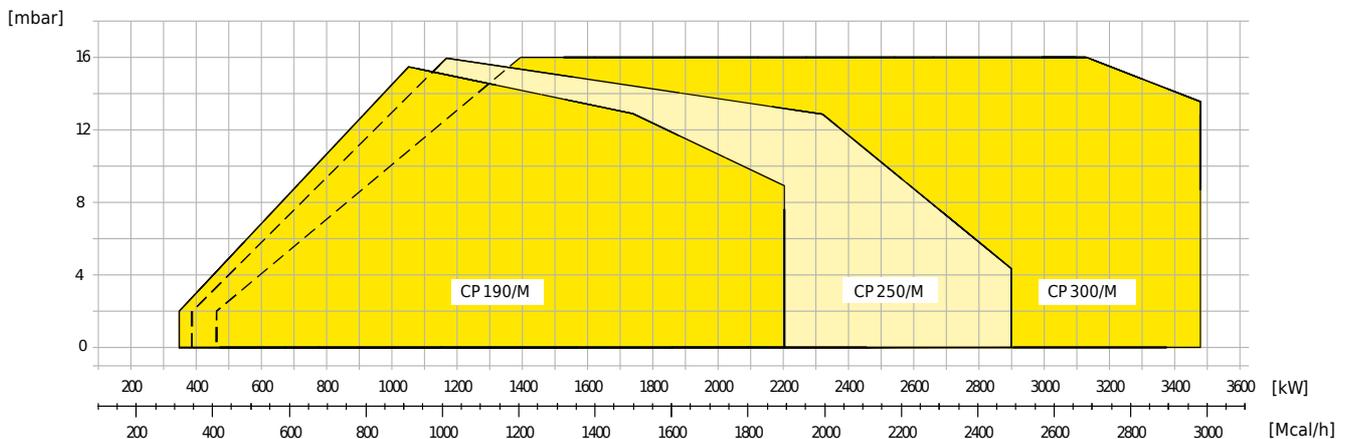


Fig. 1 X = Caudal Y = Presión en la cámara de combustión

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [mm]

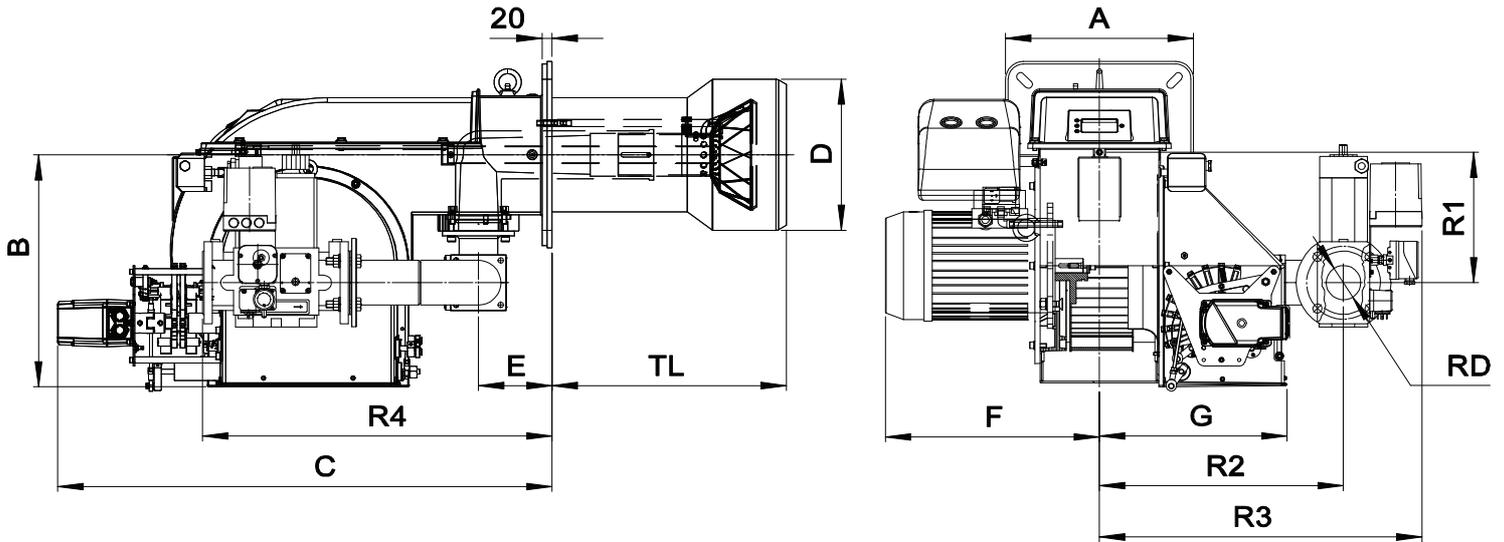


Fig. 2 Medidas CP 190/M - CP 250/M - CP 300/M

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
CP 190/M - D2" FS50	360	453	974	265	145	422	363	254	509	672	504	Rp 2	22 kg
CP 190/M - DN65 FS65	360	453	974	265	145	422	363	254	480	634	688	DN65	37 kg
CP 190/M - DN80 FS80	360	453	974	265	145	422	363	254	480	647	708	DN80	47 kg
CP 190/M - DN100 FS100	360	453	974	265	145	422	363	254	480	654	748	DN100	57 kg
CP 250/M - D2" FS50	360	453	974	270	145	422	363	254	509	672	504	Rp 2	22 kg
CP 250/M - DN65 FS65	360	453	974	270	145	422	363	254	480	634	688	DN65	37 kg
CP 250/M - DN80 FS80	360	453	974	270	145	422	363	254	480	647	708	DN80	47 kg
CP 250/M - DN100 FS100	360	453	974	270	145	422	363	254	480	654	748	DN100	57 kg
CP 300/M - D2" FS50	360	453	974	300	145	422	363	254	509	672	504	Rp 2	22 kg
CP 300/M - DN65 FS65	360	453	974	300	145	422	363	254	480	634	688	DN65	37 kg
CP 300/M - DN80 FS80	360	453	974	300	145	422	363	254	480	647	708	DN80	47 kg
CP 300/M - DN100 FS100	360	453	974	300	145	422	363	254	480	654	748	DN100	57 kg